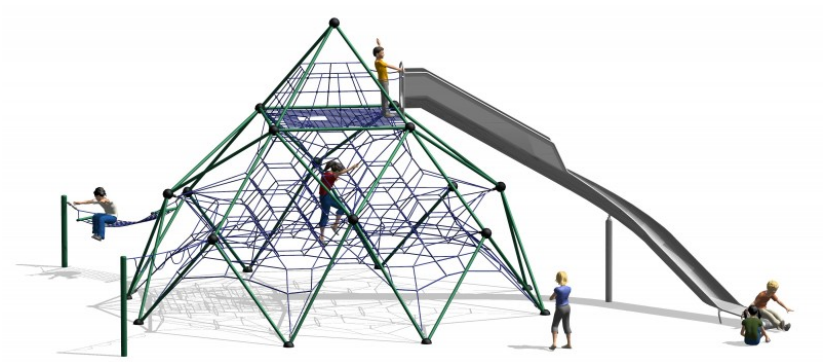
Mont Blanc 5

nr katalogowy: SB-BL-019



Opis

Przestrzenna konstrukcja wspinaczkowa ze skośną zjeżdżalnią, hamakiem oraz wejście z liną wężową. Konstrukcja w całej swojej przestrzeni jest wypełniona linową siecią umożliwiającą wspinaczkę. Na szczycie znajduje się linowa platforma z otworem wejściowym. Z platfomy można zjechać skośną zjeżdżalnią. Rozszerzająca się u podstawy konstrukcja posadowiona jest na ośmiu punktach podparcia. Dzięki systemowi 1-2-3 konstrukcja urządzenia jest instalowana bez użycia betonu (nie dotyczy podpór mostka oraz słupek przy hamaku). Urządzenie posiada regulację naciągu lin umieszczoną w kulach łączących. Urządzenie posiada certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 1176-1:2017 i EN 1176-11:2014. Certyfikat musi być ważny na dzień składania ofert. Przedstawiony rysunek produktu stanowi integralną część opisu – produkt musi być zgodny z przedstawionym wyglądem.

Urządzenie zawiera

- Sztywną konstrukcję z 8 punktami podparcia, wykonaną ze stalowych rur połączonych kulami łącznikowymi,
- Symetryczną linową sieć wypełniającą całą przestrzeń konstrukcji,
- Aluminiowe łączniki lin w formie kul (nie tzw. koniczynka w formie oplotu z drutu, odkuwki itp.), łączniki platform,
- 1 zjeżdżalnię skośną wykonaną w całości ze stali nierdzewnej,
- 1 linową platformę główną wykonaną z gęstej sieci,
- 1 hamak z lin,
- 1 wejście z liną wężową
- Mechanizm naciągowy sieci SECUCOPE regulujący naciąg lin, znajdujący się w kulach łączących (w punkach łączenia się rur konstrukcyjnych),
- System montażowy 1-2-3, tj. specjalną ramę metalową łączącą (pod powierzchnią ziemi) wszystkie punkty podparcia konstrukcji urządzenia.

Dane techniczne

- Wymiary urządzenia (LxWxH): 8,90 x 12,50 x 5,48 m
- Strefa bezpieczeństwa: 11,90 x 15,50 m
- Maksymalna wysokość upadku: 2,40 m
- Ilość użytkowników: 70 osób
- Certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 1176-1:2017 i EN 1176-11:2014

Dopuszcza się różnice wymiarów nie większe niż +/- 5%

Materiały

- Konstrukcja wykonana jest ze stalowych rur galwanizowanych, malowanych proszkowo,
- Konstrukcja połączona jest stalowymi kulami łączącymi, wewnątrz których znajduje się mechanizm naciągowy sieci SECUCOPE;
- Sieć wykonana jest z sześciożyłowej poliamidowej zbrojonej liny o grubości 18 mm, a dodatkowe elementy takie jak: platformy, hamaki, mostki, trapy wykonane są z liny o grubości 16 mm. Sieć może być wykonana w 7 różnych kolorach. Istnieje możliwość wykonania sieci w kilku kolorach jednocześnie;
- Wewnętrzne łączniki lin mają kształt kulisty co gwarantuje bezpieczeństwo użytkowników - eliminuje możliwość skaleczenia. Łączniki standardowo występują w kolorze szarym, opcjonalnie mogą być wykonane w innych kolorach;
- Platforma główna oraz jej linowe barierki wyposażone są w tulejowy system łącznikowy - łączenie liny bezpośrednio ze sztywną konstrukcją urządzenia;
- Zjeżdżalnia wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej, matowionej;
- Hamak z lin rozpięty na metalowej podporze;
- Wejście z liną wężową rozpiętą na metalowej podporze;
- System montażowy 1-2-3 (niewymagający betonowania) - specjalna rama metalowa łączącą (pod powierzchnią ziemi) wszystkie punkty podparcia konstrukcji urządzenia.

Wymagane dokumenty dotyczące urządzenia, które należy dołączyć do oferty

Certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 1176-1:2017 i EN 1176-11:2014. W trosce o bezpieczeństwo dzieci, urządzenie musi posiadać certyfikat na zgodność z powyższymi normami wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą np. TUV, INT itp. Nie dopuszcza się "certyfikatów" wystawionych przez nieuprawnioną jednostkę certyfikującą tj. nie posiadającą akredytacji PCA (lub równoważnej w przypadku jednostek z zagranicy); nie dopuszcza się także przedstawienia zamiast certyfikatu - deklaracji zgodności wystawianych przez producenta, dystrybutora, oferenta urządzenia czy inny podmiot.

Sposób montażu

Urządzenie instaluje się na systemie montażowym 1-2-3 bez betonowania, nie dotyczy to jedynie przyłączy, które montuje się poprzez betonowanie w gruncie. Strefa bezpieczeństwa wokół urządzenia powinna zostać pokryta bezpieczną nawierzchnią (np. płytami gumowymi Flexi-Step) zapewniającą ochronę przed upadkiem zgodnym z wysokością swobodnego upadku przypisaną zabawce.

Stosowanie urządzeń równoważnych

W trosce o jakość i bezpieczeństwo użytkowania urządzenia oraz w celu wyeliminowania jakichkolwiek wątpliwości oświadczamy, że kategorycznie nie dopuszcza się stosowania produktów zbudowanych z inny materiałów niż opisane powyżej oraz nie dopuszcza się jakichkolwiek odstępstw od przedstawionych parametrów technicznych ponad tolerancję +/- 5% (dotyczy to zarówno wymiarów urządzenia - patrz punkt "Dane techniczne" oraz budowy urządzenia - patrz punkt "Materiały".) Nie dopuszcza się także stosowania urządzeń nie posiadających certyfikatu akredytowanej jednostki, potwierdzającego zgodność z w/w normą (dokumenty typu Deklaracja Zgodności czy certyfikaty jednostek bez akredytacji PCA nie mogą być uznane jako równoważne).

Sposób przeprowadzenia odbioru urządzenia

Urządzenie musi posiadać wymiary zgodne z opisanymi, a także być wykonane z materiałów zgodnych z opisem. Musi być zainstalowane stabilnie, w sposób umożliwiający bezpieczne użytkowanie. W strefie bezpieczeństwa wokół urządzenia nie mogą występować żadne przeszkody.

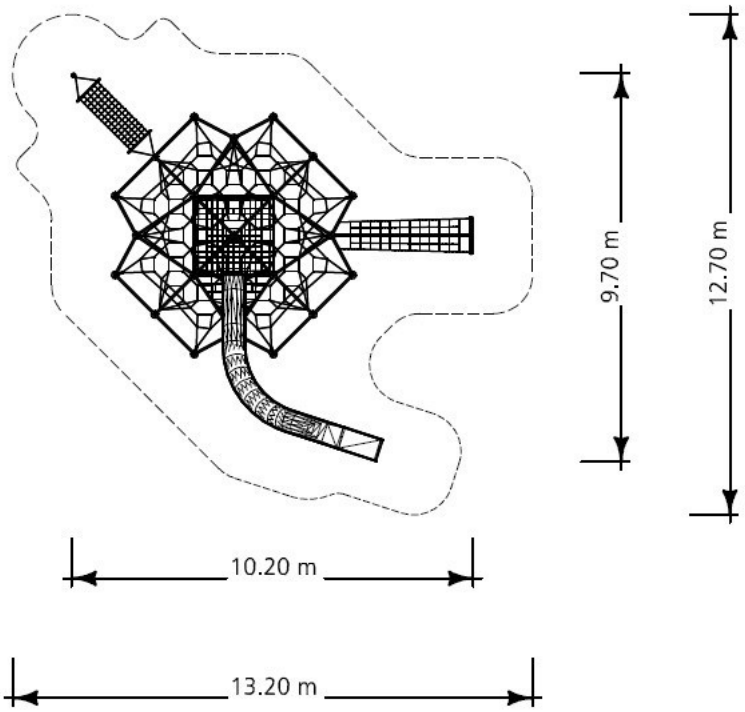
Użytkowanie i konserwacja

Sposób użytkowania
- Sieć linowa służy do przemieszczania / wspinania się dzieci wewnątrz oraz na zewnątrz urządzenia,
- Z urządzenia może korzystać max. 70 dzieci,
- Strefa urządzenia powinna być wykonana z nawierzchni zabezpieczającej upadek z wysokości 2,40m oraz spełniać wymagania normy EN 1177.

Kontrola i konserwacja
Kontrola i konserwacja urządzenia polega na sprawdzeniu stanu wszystkich elementów urządzenia tj. kondycja lin (np. przetarcia), przeguby, śruby, mocowania lin, naciąg lin, stan konstrukcji oraz fundamentów. W przypadku stwierdzenia usterek należy bezzwłocznie zabezpieczyć urządzenie przed dalszym użytkowaniem oraz przystąpić do ich usunięcia. W przypadku stwierdzenia poluzowania lin należy je napiąć ponownie zgodnie z wskazówkami przedstawionymi poniżej. Kontrola stanu urządzeń powinna być przeprowadzana przez osobę upoważnioną przez administratora obiektu lub przez specjalistyczną firmę.
Kontrola 1-2 tygodnie po instalacji.
Aby zapewnić komfort użytkowania i długą żywotność, liny siatki muszą być napięte. Pierwsza regulacja naprężenia powinna być przeprowadzona około 1-2 tygodnia po pierwszym użyciu. Kolejne regulacje naprężenia będą konieczne w dłuższych odstępach czasowych, zależnie od utraty elastyczności lin, aż do wyczerpania naturalnej zdolności rozciągania liny.
Kontrola wizualna
Jej częstotliwość zależy od miejscowych warunków (częste/rzadkie użytkowanie, wandalizm, zanieczyszczenie powietrza, warunki pogodowe itp.)
- Sprawdź ogólny stan lin, ewent. zużycie i uszkodzenia związane z wandalizmem.
- Sprawdź stan i kompletność kul łączących.
- Sprawdź jakość podłoża (w przypadku podłoża z piasku należy pamiętać, że warstwa piasku = ochrona przed upadkiem, zanieczyszczenie piasku = ochrona przed urazem).

Kontrola okresowa (dwa razy w roku)
- Cała sieć powinna być sprawdzana pod kątem uszkodzeń, zwłaszcza pęknięć drutów.
- Należy sprawdzić naprężenie lin i wyregulować jeśli to konieczne.
Kontrola roczna
Oprócz sprawdzenia punktów kontroli wizualnej i okresowej należy:
- Sprawdzić oznaki korozji na kotwach.
- Sprawdzić, czy rury konstrukcyjne przylegają ściśle do kul łączących. Jeżeli występują luzy należy je zlikwidować poprzez dokręcenie śrub w kulach łączących.
- Sprawdzić stabilność połączenia liny do szczytowej kuli łączącej (jeżeli występuje).
- Sprawdzić, czy na betonie nie ma pęknięć (jeżeli został użyty do montażu). W tym celu, należy odsłonić fundament w obszarze kotew.
Sposób przeprowadzenia regulacji naciągu lin
1. Zdjąć pokrywę kuli łączącej używając klucza imbusowego nr 10.
2. Odkręcić nakrętkę kontrującą.
3. Wyregulować napięcie lin za pomocą nakrętki mocującej (używając, w zależności od nakrętki: klucza nr 30 lub specjalnego klucza SW 32). Regulować poza zakres oznaczony jako „znacznik naciągu wstępnego”.
4. Regulować liny równomiernie we wszystkich możliwych punktach (kule łączące) na wszystkich poziomach.
5. Podczas regulowania napięcia należy uważać aby liny nie były skręcone w żadnym miejscu napinania (w razie potrzeby użyć innego narzędzia do skontrowania).
6. Ponownie zakręcić i zabezpieczyć nakrętkę kontrującą. Należy zwrócić uwagę aby podkładka sprężynująca znajdowała się we właściwym ułożeniu pomiędzy nakrętkami.
7. Zamocować pokrywy kul łączących (zwracając uwagę na właściwe ułożenie logo firmy).

Przedstawione rysunki produktu mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego produktu.



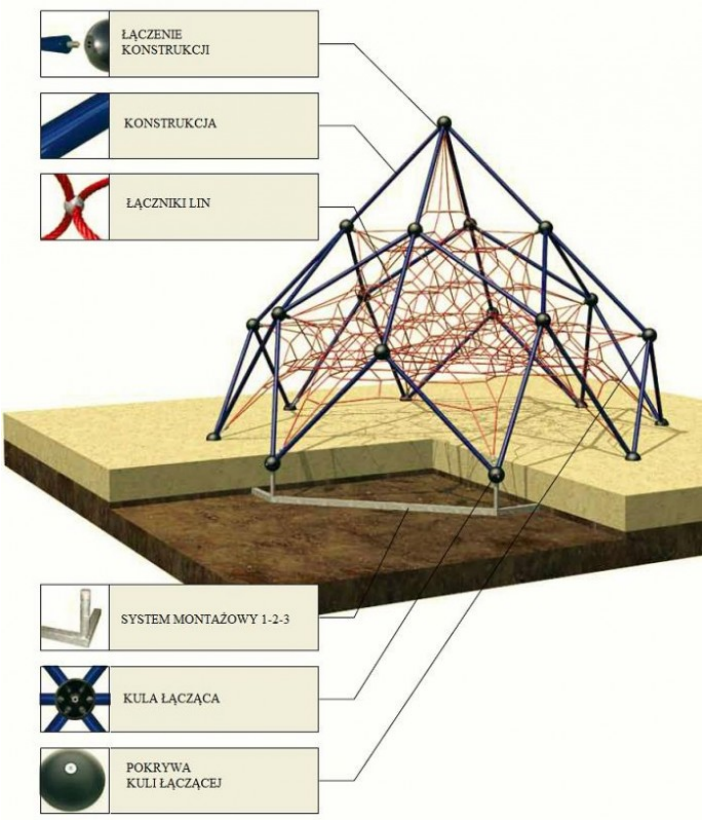
Rys. 1. Wymiary urządzenia i strefy bezpieczeństwa



Rys. 2. Kolorystyka konstrukcji



Rys. 3. Kolorystyka lin



Rys. 4. Posadowienie oraz części składowe urządzenia